

Inhoud

	<u>Bladzijde:</u>
Kenmerken en eigenschappen TEDAC®	2
Testen en testrapporten	6
Glansgraad	7
Gebruiksaanwijzingen	8
Data sheets	12

Een nieuwe wereld van bescherming

TEDAC®

TEDAC een transparante coating die verkleurde, vervaalde en verkrijt oppervlakken hun originele kleur terug geeft en deze behoudt.

WAAROM TEDAC® ?

De UV stralen samen met temperatuur, luchtverontreiniging, luchtcirculatie en vochtigheid veroorzaken op alle materialen ernstige problemen en **versnellen** het verouderingsproces.

Een van de grote problemen van gekleurde materialen is dat na enige tijd verkleuring, verval, krijtvorming en snellere corrosie optreedt waardoor het verouderingsproces sneller zichtbaar wordt.

Hierdoor verliest het oppervlak zijn uitstraling, het bedrijf zijn imago en is er waardevermindering van de vaste activa. Om het oppervlak weer toonbaar te maken moesten er, tot nu toe, kosten gemaakt worden voor het reinigen, schilderen, stralen, vervangen enz.

De uitdaging om een duurzame en effectieve beschermer te vinden voor de deze problemen leidde tot de ontwikkeling van de **TEDAC® COATING**.

Het behandelen met de kleurloze kristalheldere TEDAC® coating **herstelt de oude materialen in hun originele kleur** en maakt vervanging van de oudere materialen in de meeste gevallen overbodig.

Daarenboven zal het met TEDAC® behandeld oppervlak langer in goede staat blijven dan het oorspronkelijk nieuw materiaal.

De TEDAC® coating is uniek en niet te vergelijken met welke andere oppervlakte coating of vernislaag. Tedac® bezit uitzonderlijke eigenschappen die een oplossing bieden voor problemen zoals verkleuring als gevolg van UV straling, snelle veroudering, verkrijting, enz.

In feite kan men moeilijk iets vergelijken met de problemen die Tedac® op haar gebied oplost.

Het verschil tussen TEDAC® en andere coatings kan men vergelijken met het verschil tussen dag en nacht.

TEDAC®

Kleurloze Heldere Beschermd Coating

Brengt de **originele kleur terug** en garandeert kleurvastheid

OPPERVLAKKEN EN ONDERGRONDEN:

Ontwikkeld voor het gebruik op gelakte metalen, poedergecoate oppervlakken, metaalhoudende verven, PVC en andere kunststoffen en nog vele andere materialen.

TEDAC® kan binnen en buiten toegepast worden. TEDAC® mag ook gebruikt worden in ruimten waar voedingsmiddelen worden verwerkt.

Door de TEDAC® coating op nieuwe materialen **als bescherminglaag** aan te brengen is dit een garantie voor een langere levensduur, lange kleurvastheid en is het oppervlak na behandeling onderhoudsvriendelijk.

HERSTELT, RESTAUREERT EN BESCHERMT:

De TEDAC® coating **herstelt verkleurde, vervaalde en verkrijte oppervlakken** zodat deze er weer als **nieuw uitzien**.

De TEDAC® toplaag zorgt voor **JARENLANGE UV-BESTENDIGHEID**.

Deze kleurloze coating, is op basis van een **2-komponentensysteem**, beschermt waardevolle goederen en verlengt hun levensduur.

WEERBESTENDIGHEID:

Weersbestendig tegen zonlicht, zure regen, zout water, zoute lucht, reinigingsmiddelen, corrosieve zouten, en vele andere middelen of stoffen.

FLEXIBEL:

Krimpt en zet uit samen met het materiaal waarop het is aangebracht, waarbij grote temperatuursverschillen mogen voorkomen. Zal niet scheuren, barsten of schilferen.

THERMOSTABIEL:

Van -50° tot 130° Celsius met pieken tot 150° Celsius.

DUURZAAMHEID:

Huidige laboratoriumtesten op de Tedac® coating bevestigen een duurzaamheid van minimaal 10 jaar.

Na jaren van bescherming kan het oppervlak, indien noodzakelijk, na reiniging en licht opschuren van de bestaande laag, opnieuw worden gecoat met TEDAC®. Automatisch wordt dan de levensduur en de kleurvastheid van het oppervlak weer verlengd.

ONDERHOUDSVRIENDELIJK:

Vermindert het onderhoud, een glad oppervlak minimaliseert aanhechting van vuil en stof en is hierdoor gemakkelijk te reinigen met zeep en water.

Ook schimmels en algen kunnen zich moeilijk aan het oppervlak hechten en zijn dan ook eenvoudig te verwijderen.

Onbeperkt te onderhouden, zelfhechtend en zelfnivellerend, eenvoudig weer over te coaten.

In vele gevallen zal de prijs dan de coating op korte termijn terugbetalen doordat er minder geld voor onderhoud moet uitgegeven worden.

NIET ELECTRISCH GELEIDEND:

De coating is elektrisch niet geleidend.

EENVOUDIGE TOEPASSING:

Kan aangebracht worden met professionele a spuitapparatuur, roller of borstel

Het gecoat oppervlak is na ca 20 minuten kleefvrij en handelbaar na ca 4 uur.

Droogtijd kan op vraag van de klant aangepast worden.

Met 1 liter TEDAC® kan ca 15 tot 20 m² oppervlak mee behandeld worden afhankelijk van het materiaal, de wijze van aanbrengen en de gewenste laagdikte.

TESTEN EN TESTRAPPORTEN

Testen:

- QUV-B* voor 1.000 uur
- Gewone UV-lamp (Kwiklamp)
- Zoutnevel 1.000 uur
- Chemische weerstand benzine, loodvrij, diesel 1 week (Tedac 2)
- Graffiti spuitbussen en stiften
- Hechting
- Hardheid potloodhardheid
- ACS thermische schokken
- Buitenexpositie is lopend

Testmaterialen:

- Polycarbonaat
- Polyester
- Aluminium
 - Gepoedercoat
 - Geanodiseerd
- PVC
- Volkern
- Sandwichpaneel geverfd en gelakt
- 3M Folie
- Fasson Folie
- Mac Tac Folie
- Fascal zelfklevers
- Staalplaat
- Panaflex doek
- Mixtane
- Diverse gelakte metalen

Nodige testrapporten ter inzage en samenvatting beschikbaar

TABEL MENGING GLANS:MAT vs GLANSGRAAD

Menging	Meethoek	Glansgraad	
		wit	zwart
laagdikte = 20 μ			
100G0M	60°	84	82
80G20M	60°	72	70
70G30M	60°	60	61
60G40M	60°	45	41
55G45M	60°	32	32
50G50M	60°	28	28
45G55M	60°	21	18
40G60M	60°	19	15
30G70M	60°	9	11
20G80M	60°	6	5
0G100M	60°	2	1

GEBRUIKSAANWIJZINGEN BIJ HET TOEPASSEN VAN DE TEDAC® COATING

Vorbereiding van het oppervlak

De te coaten oppervlakken moeten zuiver, droog en vrij zijn van alle soorten oliën, filmlagen, vetten, siliconen en wassen. Het oppervlak mag niet gereinigd worden met reinigingsmiddelen of solventen die na reiniging sporen of een dunne film kunnen achterlaten. Tedac toegepast op verontreinigde oppervlakken zou niet voldoende kunnen hechten en leiden tot verstoring van de beschermende werking. Tedac toegepast op oppervlakken die onvoldoende en niet vrij van reinigingsmiddel gespoeld zijn kunnen een sluier- of kalkachtig uitzicht geven.

Vuil, smeerolie, was en siliconen moeten vooraf verwijderd worden. Reinig het oppervlak indien noodzakelijk met een sterke ontvettingsreiniger zonder dat deze het bestaande laksysteem aantast. Volg de instructies van de fabrikant zorgvuldig. In bepaalde gevallen is isopropanol (isopropyl alcohol of IPA) geschikt als ontvetter.

De zuiverheid van het oppervlak kan voor het aanbrengen van de Tedac coating getest worden.

Breng hiervoor een druppel gedestilleerd water op een PH strip en hou de strip tegen het oppervlak. Indien geen kleurverandering optreedt is het oppervlak goed gereinigd. Indien de PH strip van kleur veranderd, moet de reinigingsprocedure herhaald worden.

Nieuw geverfde oppervlakken

Met Tedac te overcoaten verflagen moeten volledig uitgehard zijn in overeenstemming met de voorschriften van de producent. De verf moet volledig siliconenvrij zijn (bv. anti-visoog samenstellingen) daar deze tegengesteld kunnen reageren met Tedac. Testen op een kleine en onopvallende plaats zal toelaten te controleren in hoeverre dit bij de verf een craquelé - of een spinnenweb patroon zal doen optreden. Indien een van deze verschijnselen optreedt verwijder de Tedac en probeer het niet aan te brengen. Desbetreffende verf en de Tedac zijn niet compatibel.

Indien de verf compatibel is en het oppervlak zuiver is ga voort met de toepassingsfase. Indien het oppervlak gedurende een bepaalde tijd heeft blootgestaan aan weersomstandigheden en vuil is reinig dan grondig zoals voorgeschreven.

Oude geverfde oppervlakken

Alle oude losse en geoxideerde verf moet eerst verwijderd worden. Elk plaatselijk bijwerken met verf moet uitgevoerd worden en de mogelijkheid hebben uit te harden volgens de specificaties van de fabrikant alvorens Tedac toe te passen.

Verkrijte oppervlakken kunnen gereinigd worden met speciaal daarvoor ontwikkelde reinigers. Het is aangeraden vooraf op een klein stuk een test uit te voeren.

Bevochtig het te reinigen oppervlak voortdurend en zorg dat het gedurende de reiniging nat blijft. Gebruik een krasvrije spons waarop het reinigingsmiddel is aangebracht. Reinig een klein gedeelte en spoel goed af vooraleer met een volgend gebied aan te vangen. Het reinigingsmiddel mag niet drogen op het oppervlak. Zorg dat het oppervlak vetvrij is en dat ertussen barstjes en spleten gronding gereinigd wordt.

Niet alle oppervlakken reageren op gelijke wijze bij reiniging.

Zorg ervoor dat alle reinigingsproducten en -processen compatibel zijn met het te reinigen oppervlak.

Toepassing

TEDAC® kan direct op geverfde, behandelde of onbehandelde oppervlakken gebruikt worden als een topcoat.

Aanbevolen toepassingsapparatuur voor de TEDAC®

- HVLP spuitsysteem met een spuitopening tussen de 1,0 en 1,8 mm met een druk van 2,5 tot 3,5 bar.
- Hoge druk spuitsysteem
- Airless of Airmix spuitsysteem met een spuitopening tussen de 0,5 en 0,8 mm met een druk van 4 tot 5 bar
- Lakrol
- Kwast

Omgevingstemperatuur voor de TEDAC® toepassing varieert tussen de 10°C en 35°C met een optimale temperatuur tussen de 20 en 25° C.

De oppervlakte temperatuur kan best liggen tussen de 15°C en 35°C en de product temperatuur tussen de 15°C en 30°C.

Vochtigheid is eveneens een belangrijke factor bij toepassing van de TEDAC® coating. Voer geen werken uit bij een vochtigheidsgraad hoger dan 85%. Voer geen werken uit bij temperaturen die lager zijn als 15% boven het dauwpunt, mits speciale aanvraag voor uitvoering.

Voldoende ventilatie moet voorzien zijn om tijdens de applicatie de dampen en nevels te verwijderen. De nodige voorzieningen moeten getroffen worden om inademing van nevel en dampen te vermijden.

Raadpleeg het veiligheidsblad voor aanbevolen ademhalingsapparatuur en beschermende kleding.

Alle omstandigheden en bronnen die brand kunnen veroorzaken moeten uitgesloten worden.

TEDAC® is reeds aangelengd, maar indien noodzakelijk kan Thinner VF023 toegevoegd worden.

Voeg 20% verharder 2HA013000T toe aan de hoeveelheid TEDAC® coating in een gewichtsverhouding van 100:20 van TEDAC® verharder. Deze samenstelling moet gedurende 2 minuten worden opgeroerd (niet schudden).

Spuit het oppervlak van boven naar beneden hierbij werkend volgens een heen en weer gaand horizontaal patroon. (Kruisbeweging)

Overlappen is met TEDAC® toegestaan indien men ervoor zorgt dat het overlappen plaatsvindt voordat de hars droogt.

Voor toepassingen waarbij het aanbrengen van meerdere lagen coating vereist is handel als volgt.

De lagen die volgen na de eerste laag zouden binnen de 5 tot 10 minuten aangebracht moeten worden afhankelijk van de omstandigheden zoals temperatuur, enz. Dit is een kwestie van ervaring die men opdoet bij het toepassen van de TEDAC® coating.

Indien TEDAC® met een ander product moet worden overgecoat, moet de TEDAC® volledig uitgehard zijn voordat zo een overcoating kan worden toegepast. (Licht opschuren en/of alternatieve voorbehandeling is vereist voordat een ander product toegepast kan worden)

Verdampingstijd is 5 minuten. Droog bij normale omgevingstemperatuur of **geforceerde droging bij temperaturen van 60°C tot 80° C gedurende 15 tot 30 minuten.**

De volledige uitharding volgt na ongeveer 7 dagen bij een minimum temperatuur van 15°C. Indien de droogtemperatuur daalt onder de 15°C kan dit het uitharden vertragen of doen stoppen. Infra Rood – verharding is ook toegelaten.

Het theoretisch verbruik van TEDAC® varieert tussen 150 en 300 m²/kg bij 1µ film dikte. De filmdikte na uitharding moet tussen de 15µ en 40µ liggen. Zoals reeds aangehaald spelen temperatuur, vochtigheid, gebruikte apparatuur, enz een belangrijke rol en beïnvloeden zij de viscositeit.

Glansgraad

De TEDAC® coating bestaat in twee basisversies: de standaard en de matte coating.

De standaard coating is hoogglanzend en heeft een glansgraad van 90%. De matte versie heeft een glansgraad van 0.5%.

Door mengen van beide versies in vastgelegde verhoudingen kan men de gewenste glansgraad bekomen.

Een mengverhouding glans: mat van 50:50 leidt tot een glansgraad van ca 30%.

Technical Data Sheet

2-Pack-TEDAC, All



Afdruk datum:15-3-2011

Product description	:	2-Pack-TEDAC, All
TC product code	:	2TC0412000
Description of product	:	2-Pack-Repair-Lacquer for spraying

Colour	:	Transparent
Degree of gloss	:	85-95 Units/60°(DIN 67530)

Density (20°C)	:	1,05-1,15 g/m3
Solid content	:	56-58 %
Flash point	:	>21°C
Viscosity on delivery	:	30-35 s by 4mm -DIN-cup

Substrate	:	special lacquered surfaces
Preparation / clean with	:	no contamination on substrate; we recommend to clean with Tedac Allesreiniger and Ontvetter.

Layer of coatings	:	one coat
-------------------	---	----------

Storage stability	:	at room temperature in the original sealed cask: Lacquer: 12 months Hardener: 6 months The containers must always be closed properly. Exposure too moisture makes the hardener useless! Thinner: 60 months Lacquer to be stirred well before use!
-------------------	---	--

Class of risk	:	A II (VbF)
Identification	:	appropriate to the ordinance of dangerous material: Xn Harmful

Technical Data Sheet

2-Pack-TEDAC, All



Afdruk datum:15-3-2011

Mixing by hand or 3-K-Machine :

Hardener : 2HA013000T

Ratio of components : 100 : 20 (Lacquer : Hardener)
Hardener to be added while stirring!

Thinner : VB000

Addition of thinner : 1 : 0,15 (Lacquer : Thinner)

Working consistency : 18 - 19 s by 4mm-DIN-cup

Drying conditions (object) : oven drying,

Pot life : h (in depending
on surrounding room-temperature)

2-K-Mixing-Machine

Ratio of components : 100 : 16,2 (Lacquer : Hardener)

Addition of thinner : 1 : 0,20 to 0,25 (Lacquer : Thinner)

Method of application : spraying
high pressure
Air mix

Nozzle aperture and air cap : Machine : 0,5 - 0,8 mm
manual or paint robot : 0,8 - 1,2 mm

Spray gun pressure : 2,5 - 3,5 bar (HP), 0,8 - 1,2 bar (HVLP)

Material pressure : 0,8 - 1,0 bar

Processing parameter : optimal paint plant temperature : 20 - 25 °C
and rel. humidity : 50 - 60 %

Paint curing time : air drying or forced drying (e.g. 15 - 30 minutes at 60 - 80 °C)
**When drying temperature falls below +15 °C, it can
cause standstill or slowing from the hardening process.**

Film thickness : ~ 15 - 40 µm

Consumption (theoretical) : ~ 350 - 450 m²/kg at 1µm film thickness

Technical Data Sheet

2-Pack-TEDAC, All

Afdruk datum:15-3-2011



Juridical remarks:

The information contained in this Technical Data Sheet (TDS) is based on the present state of our knowledge and at the above specified date. It refers solely to the product indicated and constitutes no guarantee of particular quality. All users of this product are reminded that the information contained in this TDS does not dispense them from the duty to make an assessment of the workspace risk under the HSWA (Health and Safety at Work Act), the COSHH (Control of Substances Hazardous to Health Regulations) and to fulfill the demand laid down in the local rules and legislation.

It is the duty of the user to ensure that this information is appropriate and complete with respect to the specific use intended.

This TDS cancels and replaces any preceding release.

See also our EC-MSDS (Material Safety Data Sheet)